

Lean Six Sigma Yellow Belt (1er niveau) avec Certification

Date et durée
Code formation : LSS01FR Durée : 5 jours Nombre d'heures : 31 heures
Formation avec certification
Lean Six Sigma Yellow Belt
Description
<p>La démarche DMAIC de Lean Six Sigma consiste à mettre en place une méthodologie d'amélioration continue et de résolution des problèmes de production au sein d'une entreprise. En abolissant les erreurs de production, vous évitez les produits défectueux et vous renforcez la satisfaction de vos clients.</p> <p>Notre formation Lean Six Sigma Yellow Belt vous apprendra à connaître et utiliser les différents outils et approches pour mettre en oeuvre la méthodologie DMAIC de Lean Six Sigma au sein d'une organisation. A l'issue de cette formation, vous passerez l'examen et obtiendrez la certification de premier niveau (Yellow Belt) Lean6 Sigma.</p>
Objectifs
<p>A l'issue de cette formation Lean Six Sigma Yellow Belt, vous atteindrez les objectifs suivants :</p> <ul style="list-style-type: none">• connaître et mettre en oeuvre la méthode DMAIC Lean Six Sigma et ses différentes phases : définir, mesurer, analyser, améliorer, contrôler ;• réaliser des projets associant la satisfaction client aux processus de production ;• analyser la valeur et les causes profondes de dysfonctionnements au sein d'une organisation ;• mettre en place une stratégie d'amélioration continue en entreprise ;• réussir l'examen Yellow Belt et obtenir votre certification Lean Six Sigma Yellow Belt.
Points forts
<p>Programme animé par un formateur certifié Lean Six Sigma ; Entretien personnalisé d'une heure pour faire le point sur vos lacunes et acquis ; Nombreux ateliers pratiques et études de cas ; 35 points PDU ; Certification Yellow Belt comprise.</p>
Certification
<p>L'examen Lean Six Sigma Yellow Belt dure 60 minutes et est inclus dans la formation (QCM de 50 questions). Suite au succès de l'examen (70% de bonnes réponses), vous obtiendrez la certification Lean Six Sigma Yellow Belt (1er niveau). L'examen se passe en ligne.</p> <p>Cette certification est le niveau d'entrée pour les certifications Lean Six Sigma "Green Belt" et "Black Belt" :</p> <ul style="list-style-type: none">• Formation Lean Six Sigma Green Belt avec certification.• Formation Lean Six Sigma Black Belt avec certification.

Modalités d'évaluation

Quiz / QCM

Pré-requis

Suivre la formation **Lean Six Sigma Yellow Belt (1er niveau)** ne nécessite aucun prérequis.

Public

Cette formation s'adresse aux publics suivants :

- personnes impliquées dans une stratégie d'amélioration continue ;
- responsables de production, d'atelier et de ligne ;
- ingénieurs et techniciens impliqués dans la qualité, les méthodes, l'industrialisation, la logistique, l'achat ;
- responsables et membres d'équipe engagés dans un projet DMAIC ;
- responsables, techniciens et membres d'équipe souhaitant comprendre les apports des outils Lean Six Sigma.

Cette formation s'adresse aux profils suivants

Chef de projet / Responsable de projet

Chef d'équipe / Superviseur

Responsable de production

Ingénieur Technico-Commercial

Chef d'entreprise / Dirigeant

Contrôleurs Support Technique

Manager

Responsable des opérations / logistiques

Programme

Tour de table

- Introduction individuelle
- Exploration des attentes et des objectifs de chaque participant
- Introduction au cadre de la formation
- Alignement avec les objectifs et enjeux spécifiques
- Identification des attentes et des perspectives individuelles des participants

Introduction

- Les principes du Lean Six Sigma (DMAIC) : Définir, Mesurer, Analyser, Améliorer, Contrôler.

La phase Define

- Les bases de Six Sigma :
 - signification de Six Sigma ;
 - histoire générale de Six Sigma et amélioration continue ;

- produits livrables d'un projet Lean Six Sigma ;
- la stratégie de résolution de problèmes $Y = f(x)$;
- la voix du client, de l'entreprise et de l'employé ;
- rôles et responsabilités Six Sigma ;
- définir un processus ;
- critique des caractéristiques de qualité (CTQ) ;
- coût de mauvaise qualité (COPQ) ;
- analyse de Pareto (règle des 80:20) ;
- mesures de base Six Sigma y compris DPU, DPMO, FTY, RTY Temps de cycle.
- Sélection de projets Lean Six Sigma :
 - établir une analyse de rentabilisation et une charte de projet ;
 - développement de métriques de projet ;
 - évaluation financière et saisie des avantages ;
- L'entreprise Lean :
 - comprendre le lean ;
 - l'histoire de Lean ;
 - lean & Six Sigma ;
 - les sept éléments de déchets - Surproduction, correction, inventaire, mouvement, sur-traitement, transport, attente ;
 - les 5S - Redresser, Briller, Normaliser, Auto-Discipline, Trier.

La phase Measure : la mise en place des métriques

- Définition du processus :
 - schémas de cause à effet / arête de poisson ;
 - cartographie du processus, SIPOC, Value Stream Map ;
 - diagramme XY ;
 - analyse des modes de défaillance et de leurs effets (FMEA).
- Statistiques Six Sigma :
 - statistiques de base ;
 - statistiques descriptives ;
 - distributions normales et normalité ;
 - analyse graphique ;
- Analyse du système de mesure :
 - précision et exactitude ;
 - biais, linéarité et stabilité ;
 - répétabilité et reproductibilité des jauges ;
 - MSA de variable et d'attribut.
- Capacité de traitement :
 - analyse de capacité ;
 - concept de stabilité ;
 - attribut et capacité discrète ;
 - techniques de surveillance ;

La phase "Control"

- Contrôles Lean :
 - méthodes de contrôle pour 5S ;
 - Kanban ;
 - Poka-Yoke (détection d'erreurs) ;
- Plans de contrôle Six Sigma :
 - Analyse coûts-avantages ;
 - Éléments du plan de contrôle ;

- Éléments du plan d'intervention ;

Examen de certification

- Préparation à l'examen.
- Passage de l'examen Yellow Belt (dure 2 heures, QCM de 60 questions).

