

Suivre la performance de sa maintenance industrielle

Date et durée

Code formation: MAIN-003-FR

Durée: 3 jours

Nombre d'heures: 21 heures

Description

La formation permet aux participants d'apprendre et de mettre en pratique de nouveaux réflexes d'observation, d'analyse, de diagnostic, d'organisation, et de management de la maintenance.

Objectifs

Cette formation a pour but d'améliorer la productivité industrielle ou l'installation & la maintenance d'ensembles immobiliers, en basculant d'une Maintenance Curative à davantage de Maintenance Préventive, puis Prédictive. Le coût de la Non Qualité, des rebuts, des pannes et micro-pannes représentent des pertes financières importantes et constituent des entraves sérieuses. La finalité est de se diriger vers une TPM d'excellence.

Modalités d'évaluation

Quiz / QCM

Pré-requis

Le stagiaire doit avoir une expérience d'encadrement d'équipe dans le domaine de la maintenance.

Public

Cette formation s'adresse aux directeurs d'usines, chefs d'ateliers, responsables de maintenance ou travaux neufs, responsables de maintenance dans l'immobilier (tertiaire).

Cette formation s'adresse aux profils suivants

Responsable de maintenance Chef d'équipe / Superviseur

Programme

Introduction à la maintenance :

- Les enjeux économiques
- Les Différents Métiers de la maintenance
- Les Missions de la maintenance
- Diagnostic individuel de la fonction Maintenance sur la base d'un questionnaire.

Définition des concepts de la maintenance :

- La maintenance
- L'entretien
- La fiabilité
- La maintenabilité
- La disponibilité
- La panne
- La défaillance
- La réparation
- Le dépannage
- Le diagnostic
- La GMAO

Organisation de la fonction maintenance

- Les interfaces de la maintenance
- L'organisation de la maintenance

Coûts en maintenance

- Les coûts de maintenance
- Les coûts de défaillances
- Le coût moyen de fonctionnement d'un équipement

Politiques de maintenance

- La maintenance corrective
- La maintenance préventive
- Les différents niveaux de maintenance

Approche des Méthodologies et outils mathématiques pour la mise en œuvre des actions de maintenance

- Modèles de fiabilité : utilisation des lois statistiques
- Taux de défaillance
- Sûreté de fonctionnement

Outils méthodologiques pour l'analyse des comportements

- Définition
- Processus d'analyse
- Introduction à L'AMDEC
- Introduction aux concepts d'arbres de défaillances

Outils logiciels pour la maintenance (GMAO : Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur)

- Notion générale de MAO
- Les fonctions d'une GMAO

TPM (Total Productive Maintenance)

- Définitions
- Objectifs de la TPM
- Objectifs
- Les 7 étapes de la maintenance autonome
- La mesure des pertes Indicateurs / TRS
- Notions de Systèmes Experts
- Présentation concrète de la Mise en œuvre de la TPM dans une entreprise.
- Construction de l'ébauche d'un macro-plan d'action individuel, sur la base que questionnaire initial.

Le plus de la formation :

L'introduction, le candidat, sur la base d'un questionnaire exhaustif, pourra réaliser son propre audit de la Fonction Maintenance, en salle.

Au cours de la formation, le stagiaire recevra les outils et les clés pour développer la méthodologie pratiquée dans les grands groupes performants. Il pourra également apporter son sujet pour recevoir des réponses précises et personnalisées à ses questions.