

Optimiser sa maintenance industrielle : ingénierie et méthodes

Date et durée
Code formation : MAIN002FR Durée : 4 jours Nombre d'heures : 28 heures
Description
<p>Constituant un levier de performance, le choix des méthodologies et des outils utilisés pour la maintenance industrielle est aujourd'hui indispensable au bon fonctionnement des activités techniques d'une entreprise moderne. Quelles que soient les politiques mises en œuvre, les responsables et les techniciens de maintenance des machines industrielles ainsi que des installations de production sont tenus de développer leur savoir-faire, de connaître les données techniques, de savoir déterminer la fiabilité et de maîtriser les coûts de maintenance.</p> <p>Cette formation sur les méthodes de maintenance industrielle est animée par notre formateur et expert en industrie lourde depuis plus de 25 ans. Elle s'appuie sur les meilleures pratiques et outils existants pour chaque type de maintenance. Elle offre aux participants la possibilité d'acquérir une bonne compréhension des enjeux, de la stratégie de maintenance en relation avec les valeurs et les objectifs de l'organisation.</p> <p>Tout au long de ce programme de 4 jours, chaque stagiaire recevra les outils et les clés pour développer la méthodologie utilisée au sein des grandes entreprises performantes. De plus, vous pourrez aborder votre propre problématique afin de recevoir des réponses précises et personnalisées à vos questions.</p>
Objectifs
<p>À l'issue de cette formation, vous atteindrez les objectifs suivants :</p> <ul style="list-style-type: none">• comprendre ce que signifie la maintenance industrielle et découvrir quelles en sont les activités ;• connaître la définition des principaux concepts de la maintenance ;• savoir calculer et gérer efficacement les coûts de maintenance ;• découvrir et savoir utiliser des outils de diagnostic et des outils logiciels pour la maintenance (AMDEC, MAO et GMAO ;• comprendre la méthode Total Productive Management (TPM) et savoir la mettre en application au sein de son entreprise.
Points forts
Un formateur expert en industrie lourde, une nouvelle approche de la maintenance industrielle novatrice, des études de cas issue des problématiques des stagiaires, des méthodes de maintenance applicable directement en entreprise.
Modalités d'évaluation
Etude de cas
Pré-requis

Suivre cette formation ne nécessite aucun prérequis.

Public

Cette formation s'adresse aux publics suivants :

- les techniciens de maintenance, les responsables de méthodes, les ingénieurs en maintenance, les techniciens de fiabilité, les directeurs d'usine ou encore les agents de maîtrise qui évoluent vers des tâches liées aux méthodologies.

Cette formation s'adresse aux profils suivants

Responsable de maintenance
Chef d'équipe / Superviseur

Programme

Introduction à la maintenance industrielle

- Les problématiques des responsables maintenance.
- Les enjeux économiques.
- Les missions de la maintenance.

Définition des concepts de la maintenance industrielle

- La normalisation en maintenance.
- Les différents types et niveaux de maintenances.
- Les Indicateurs de maintenance et les indicateurs de production :
 - analyse des indicateurs FMD (Fiabilité Maintenabilité Disponibilité) et utilisation d'outils statistiques ;
 - calcul du Taux de Rendement Synthétique (TRS) et du Taux de Rendement Global (TRG).

Calcul des coûts de la maintenance industrielle

- Les coûts de maintenance.
- Les coûts de défaillances.
- Le coût moyen de fonctionnement d'un équipement.
- Le retour sur investissement.

Utilisation des outils de diagnostic pour l'analyse des comportements

- La constitution et l'analyse d'historiques.
- Introduction à la méthode AMDEC :
 - la criticité des équipements ;
 - la criticité des défaillances.
- Introduction aux concepts d'arbres de défaillances.

Utilisation des outils logiciels pour la maintenance industrielle

- Qu'est-ce que la Maintenance Assistée par Ordinateur (MAO) ?
- Les fonctions d'une Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO).
- Les bonnes pratiques de la GMAO.

Mis en œuvre de la méthode TPM (Total Productive Maintenance)

- Qu'est-ce que signifie Total Productive Maintenance ?

- Les objectifs de la TPM.
- Les 7 étapes de la maintenance autonome
- La mesure des pertes (indicateurs / TRS).
- Introduction aux systèmes experts (maintenance préventive).