

FMIL : les fondamentaux du management industriel et logistique

Date et durée
Code formation : LOG-003-FR Durée : 4 jours Nombre d'heures : 28 heures
Description
<p>La formation FMIL est un socle d'apprentissage et de perfectionnement qui permet dans un premier temps de revoir les jargons de la logistique et de la supply chain. Adaptée à tous les collaborateurs d'entreprise qui travaillent dans la gestion des flux logistiques et industriels, elle permet aussi d'avoir une culture commune relative aux normes internationales. Vous abordez au cours du programme les différents flux logistiques et leurs relations, les enjeux économiques, les concepts, la gestion intégrée MRP2 et bien plus encore.</p> <p>Cette formation sur les fondamentaux du management industriel et logistique est accompagnée d'apports théoriques basés sur des cas pratiques avec des séances questions-réponses. Vous aurez à disposition tous les moyens pédagogiques et techniques afin de permettre un travail personnel entre les différentes journées. À l'issue de ce programme, un examen blanc et un webinar vous seront proposés afin de pouvoir valider vos acquis de formation et passer l'examen officiel pour être certifié FMIL.</p>
Objectifs
<ul style="list-style-type: none">• Comprendre la corrélation entre les flux physiques, les flux d'informations et les flux financiers grâce à une mise en situation ;• Saisir les différents enjeux économiques puis les principaux modes de gestion d'entreprise pour satisfaire la clientèle et assurer un taux de rentabilité ;• Assimiler le lexique des termes employés dans la gestion de la production ;• Se perfectionner ou valider des acquis en management industriel et logistique ;• Passer l'examen officiel et obtenir votre certification « fondamentaux du management industriel et logistique ». <p>À la fin de la formation FMIL, vous acquérez les compétences professionnelles suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none">• Définir des objectifs dans l'organisation et la performance d'une chaîne d'approvisionnement (supply chain) ;• Implémenter les processus de planification et les processus d'exécution d'une entreprise industrielle ;• Identifier les ressources nécessaires pour répondre à la demande ;• Exécuter les lignes directrices prises lors de l'analyse charge et de l'analyse capacité ;• Examiner l'atteinte des objectifs de management industriel et logistique.
Modalités d'évaluation
Quiz / QCM
Pré-requis

Avoir une expérience professionnelle de 3 ans minimum dans le management industriel et la logistique.

Public

- Logisticien
- Ingénieur logistique
- Directeur supply chain
- Chef de quai logistique
- Chef magasinier
- Responsable planification
- Responsable d'expédition
- Opérateur d'approvisionnement
- Affréteur

Cette formation s'adresse aux profils suivants

Responsable des opérations / logistiques

Responsable de production

Programme

1ère journée : le concept de l'entreprise étendue

- Les caractéristiques de base d'une entreprise industrielle ;
- Qu'est-ce que la Supply Chain Management (module pédagogique ludique) ;
- L'essentiel des activités industriel ;
- Les litiges dans une structure traditionnelle ;
- La classification des systèmes de production ;
- Les stratégies industrielles de production ;
- La planification des ressources de production (modèle MRP2).

2ème journée : le progiciel de gestion intégrée MRP2

- La gestion et la planification de la demande ;
- Le plan industriel et commercial (PIC) ;
- La planification de la production ;
- Le schéma d'élaboration du plan directeur de production (PDP) ;
- La planification globale des charges ;
- Le calcul des besoins nets (CBN) ;
- La planification des ressources.

3ème journée : les stocks, le supplies et la distribution

- L'ordonnancement et le pilotage d'atelier ;
- Les types de stocks selon leur fonction ;
- Les différentes méthodes de réapprovisionnement des stocks ;
- Les états financiers ;
- Les fonctions et processus d'achats et d'approvisionnement ;
- La distribution physique de la chaîne logistique.

4ème journée : la démarche d'amélioration continue

- La méthodologie Lean ;
- Le management par la qualité totale (MQT) ;
- Les outils pour améliorer la qualité ;
- L'identification et la gestion des contraintes ;
- La méthode Six Sigma ;
- Passage de l'examen blanc FMIL avec compte rendu ;
- Conférence en ligne pour résumer les points essentiels avec une séance de questions-réponses (durée : 2H00).

À l'issue de la formation, vous pourrez **passer l'examen officiel FMIL** en partenariat avec **AGILEA** via une plateforme en ligne. L'examen certifiant qui est inclus dans cette formation, il dure 2 H 30 et se présente sous forme de 50 questions à choix multiples avec 30 questions de réflexion.