

## Analyser les données de la Supply Chain : optimisation et décision

Date et durée
Code formation : SUPC020FR Durée : 3 jours Nombre d'heures : 21 heures
Description
<p>Dans un environnement concurrentiel, la <b>chaîne d'approvisionnement</b> est un levier de performance stratégique. Les entreprises génèrent d'énormes volumes de données, mais seule leur analyse permet d'optimiser les stocks, d'améliorer les flux logistiques et d'anticiper les risques. Cette formation vise à vous donner les compétences nécessaires pour <b>collecter, analyser et interpréter</b> ces données afin d'améliorer la performance opérationnelle et la prise de décision.</p> <p>Ce programme de 3 jours couvre les méthodes d'analyse essentielles, les <b>indicateurs clés de performance (KPI)</b> et l'utilisation d'outils numériques courants comme Excel et Power BI. L'approche est résolument pratique et interactive avec des ateliers concrets pour vous permettre de traduire immédiatement la théorie en action. À l'issue de la formation, vous serez capable de construire des <b>tableaux de bord pertinents</b> et d'utiliser l'analyse de données pour identifier des pistes d'amélioration. Vous pourrez ainsi mettre en place des actions correctives pour optimiser la performance globale de votre supply chain.</p>
Objectifs
<p>À l'issue de cette formation en data logistique, vous atteindrez les objectifs de compétences suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• collecter et structurer les données issues de l'ensemble de la Supply Chain (achats, stocks, transport, distribution) ;</li><li>• calculer les KPI essentiels (disponibilité, rotation des stocks, OTIF, TRS, coût logistique) et en assurer le suivi en temps réel ;</li><li>• manipuler Excel, Power BI et Tableau pour croiser les sources et produire des visualisations claires ;</li><li>• repérer les tendances, pics de demande et anomalies afin d'ajuster les décisions opérationnelles ;</li><li>• concevoir des tableaux de bord interactifs qui synthétisent la performance et signalent précocement les risques d'approvisionnement ou de rupture.</li></ul>
Points forts
<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Une approche pratique et interactive</b> : la formation est axée sur l'action et la mise en situation, avec des études de cas et des ateliers utilisant des données réelles ou simulées.</li><li>• <b>Un focus sur la décision et la performance</b> : le programme est entièrement orienté vers l'amélioration de la performance et l'aide à la décision.</li><li>• <b>Une adaptabilité aux outils existants</b> : les concepts et les méthodes sont transposables à différents ERP et systèmes de suivi de la chaîne d'approvisionnement.</li></ul>
Modalités d'évaluation

## Pré-requis

Suivre cette formation nécessite les prérequis suivants :

- **Connaissances en logistique** : posséder une vision d'ensemble de la chaîne d'approvisionnement et des processus opérationnels (approvisionnement, stock, transport, distribution).
- **Compétences en bureautique** : maîtriser les fonctions usuelles d'Excel (tableaux croisés dynamiques, formules de base) ou avoir déjà manipulé un outil de visualisation simple.

## Public

Cette formation s'adresse à tout professionnel souhaitant exploiter des données pour optimiser la performance de leurs chaîne d'approvisionnement et prendre des décisions stratégiques. Le public inclut notamment :

- Les **responsables de la Supply Chain** qui cherchent à améliorer le pilotage et l'efficacité de leurs opérations.
- Les **planificateurs et analystes logistiques** qui souhaitent maîtriser les outils d'analyse pour anticiper la demande et optimiser les flux.
- Les **responsables des opérations, des achats et de la production** qui désirent utiliser les données pour mieux coordonner leurs fonctions et identifier des leviers de performance.
- Les **managers logistique** qui souhaitent mettre en place une approche "data-driven" pour piloter leur activité et justifier leurs décisions par les chiffres.

## Programme

### Module 1 : comprendre l'analyse de données dans la Supply Chain

- Le rôle de la donnée dans le pilotage de la chaîne d'approvisionnement.
- Les types de données et les sources d'information.
- Les notions de qualité et de fiabilité des données.

### Module 2 : maîtriser les méthodes et outils d'analyse

- Les statistiques descriptives et les indicateurs clés (KPI).
- La maîtrise des tableaux croisés dynamiques et des formules avancées d'Excel.

### Module 3 : optimiser les opérations par l'analyse

- Le suivi des stocks et la rotation des produits.
- L'analyse des délais et de la performance des fournisseurs.
- Les prévisions de la demande et la planification des approvisionnements.

### Module 4 : appliquer les méthodes d'analyse

- L'analyse d'un flux logistique pour identifier les points de blocage.
- L'élaboration d'un tableau de bord Supply Chain complet.
- L'interprétation de données pour proposer des actions correctives.

### Module 5 : mettre en place l'amélioration continue

- La mise en place d'indicateurs de performance continue.

- L'analyse des écarts et le reporting régulier.
- Les stratégies pour intégrer l'analytique dans la culture d'entreprise.