

Inspection des appareils de levage Niveau 1

Date et durée
<p>Code formation : MAIN010FR</p> <p>Durée : 2 jours</p> <p>Nombre d'heures : 14 heures</p>
Description
<p>La sécurité des opérations de manutention repose avant tout sur la détection précoce des anomalies. Cette formation de 2 jours s'adresse aux opérateurs et encadrants souhaitant acquérir les réflexes essentiels pour valider la conformité opérationnelle de leurs appareils de levage avant chaque utilisation.</p> <p>Vous apprendrez à réaliser des inspections visuelles rigoureuses et à utiliser des check-lists standardisées pour identifier les défauts apparents sur les composants critiques comme les fourches, les câbles ou les systèmes hydrauliques. L'approche est résolument pratique, visant à instaurer une routine de vérification fiable.</p> <p>Au terme de ce parcours, vous saurez renseigner le journal de bord et signaler les anomalies détectées. Cette rigueur opérationnelle garantira la prévention des accidents et la disponibilité durable de vos équipements.</p>
Objectifs
<p>À l'issue de cette formation inspection levage niveau 1, vous atteindrez les objectifs de compétences suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • réaliser les vérifications de sécurité obligatoires avant la mise en service et après l'arrêt de l'équipement ; • mener une inspection visuelle des éléments structurels, hydrauliques et des trains de roulement ; • tester le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité, de la cabine et des systèmes de protection ; • détecter et signaler les usures ou anomalies sur les accessoires critiques (câbles, chaînes, fourches) ; • renseigner le journal de bord et appliquer les procédures de mise à l'arrêt sécurisée.
Points forts
<ul style="list-style-type: none"> • Approche 100 % terrain : la pédagogie privilégie la pratique sur engins réels pour une application immédiate des réflexes de sécurité. • Outils opérationnels : vous repartirez avec des modèles de check-lists et de journaux de bord prêts à l'emploi. • Mises en situation : les exercices sont basés sur des cas concrets rencontrés sur chantiers et zones logistiques. • Tremplin vers l'expertise : ce module constitue le socle idéal avant d'accéder à la <u>formation de Niveau 2</u> : Diagnostic avancé et conformité.
Modalités d'évaluation
<p>Quiz / QCM</p> <p>Travaux Pratiques</p>
Pré-requis

Suivre cette formation nécessite les prérequis suivants :

- **Expérience professionnelle** : une familiarité avec la conduite ou la manipulation d'engins de levage est souhaitée pour ancrer les pratiques d'inspection dans le réel.
- **Connaissances de base** :
 - une aptitude physique permettant d'effectuer des contrôles visuels et fonctionnels autour et sur la machine ;
 - la maîtrise de la lecture et de l'écriture en français pour comprendre les documents et remplir les rapports.

Public

Cette formation s'adresse aux professionnels de terrain garants de la sécurité quotidienne des engins. Le public inclut notamment :

- les **opérateurs de grues et caristes** qui doivent s'assurer de la fiabilité de leur outil de travail avant chaque prise de poste.
- les **apprentis techniciens de maintenance** qui souhaitent acquérir les bases du diagnostic visuel et des points de contrôle.
- les **superviseurs logistiques** qui contrôlent le respect des procédures de sécurité par leurs équipes.
- les **responsables HSE** qui supervisent le suivi et l'état général du parc matériel de l'entreprise.

Programme

Module 1 : s'approprier les fondamentaux de la sécurité et des contrôles

- La cartographie des risques majeurs inhérents aux opérations de levage et de manutention.
- Le cadre normatif et l'importance cruciale des vérifications quotidiennes par l'opérateur.
- La méthodologie des étapes clés à valider avant toute mise en service.

Module 2 : inspecter la structure et les systèmes hydrauliques

- L'examen visuel des structures : repérage de fissures, déformations ou soudures défailtantes.
- Le contrôle des niveaux de fluides, la détection de fuites et la surveillance des vérins.
- La vérification de l'état des pneumatiques, des roues et des trains de roulement.

Module 3 : vérifier la cabine et les organes de sécurité

- Le contrôle de l'environnement opérateur : état de la cabine, visibilité et protections.
- Les essais fonctionnels des commandes : direction, freinage, avertisseurs sonores et éclairage.
- La validation des équipements de sécurité : ceintures, alarmes de recul et arrêts d'urgence.

Module 4 : contrôler les accessoires et formaliser le suivi

- L'inspection spécifique des organes de préhension : usure des fourches, tension des chaînes et état des câbles.
- La tenue rigoureuse du journal de bord et l'utilisation des codes couleurs ou étiquetages de conformité.
- L'application des procédures de fin de poste : stationnement sécurisé et port des EPI adaptés.