

Inspection des engins lourds Niveau 1

Date et durée
<p>Code formation : MAIN012FR</p> <p>Durée : 2 jours</p> <p>Nombre d'heures : 14 heures</p>
Description
<p>Dans les secteurs du BTP et de l'extraction minière, la disponibilité des machines dépend directement de la vigilance des équipes sur le terrain. Cette formation de 2 jours permet aux opérateurs et superviseurs d'acquérir les méthodes d'inspection visuelle indispensables pour garantir la sécurité et prévenir les pannes sur les engins lourds (excavatrices, chargeuses ou encore bulldozers).</p> <p>Vous apprendrez à repérer les signes avant-coureurs de défaillance, tels que les fuites de fluides, l'usure prématurée des pièces ou les dommages structurels. Le programme met l'accent sur l'application rigoureuse des check-lists quotidiennes et le respect des consignes de sécurité avant chaque démarrage.</p> <p>À l'issue de ce programme, vous serez capable de renseigner le journal de bord avec précision et de signaler les anomalies critiques. Cette démarche proactive est essentielle pour sécuriser les chantiers et optimiser la durée de vie de votre parc matériel.</p>
Objectifs
<p>À l'issue de cette formation inspection engins lourds niveau 1, vous atteindrez les objectifs de compétences suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • appliquer les règles de sécurité fondamentales lors des contrôles autour de la machine ; • réaliser une inspection systématique avant le démarrage et après l'arrêt de l'engin ; • détecter visuellement les fuites, les dommages structurels et les signes d'usure apparents ; • vérifier les niveaux de fluides essentiels et l'état des composants mécaniques critiques ; • utiliser efficacement les check-lists de contrôle quotidien adaptées à chaque type d'engin ; • documenter les observations dans le journal de bord et transmettre les alertes à la maintenance.
Points forts
<ul style="list-style-type: none"> • Ancrage terrain : la formation privilégie la pratique directe sur les engins pour développer les bons réflexes. • Outils clés en main : vous repartez avec des modèles de check-lists et de journaux de bord prêts à l'emploi. • Réalisme opérationnel : les exercices s'appuient sur des cas concrets issus du BTP et de l'industrie minière. • Conformité constructeur : l'apprentissage intègre la lecture et l'usage des manuels OEM. • Tremplin vers l'expertise : ce module constitue le socle idéal avant d'accéder à la <u>formation de Niveau 2 : diagnostic avancé et fiabilité</u>.
Modalités d'évaluation

Pré-requis

Suivre cette formation nécessite les prérequis suivants :

- **Expérience professionnelle** : une connaissance de l'environnement de chantier ou minier est souhaitée pour contextualiser les risques.
- **Connaissances de base** :
 - une bonne condition physique pour réaliser les inspections autour et sur les engins ;
 - la maîtrise du français (lecture/écriture) pour comprendre les manuels et remplir les fiches de suivi.

Public

Cette formation s'adresse aux acteurs de terrain responsables de la surveillance quotidienne du matériel. Le public inclut notamment :

- les **opérateurs d'engins** qui doivent valider l'état de leur machine avant prise de poste.
- les **apprentis mécaniciens** qui souhaitent structurer leur approche du diagnostic visuel.
- les **chefs de chantier et contremaîtres** garants de la sécurité des opérations et du matériel.
- les **responsables HSE** chargés de veiller à la conformité des équipements sur site.

Programme

Module 1 : maîtriser la sécurité, les risques et les standards constructeurs

- L'identification des risques majeurs et l'évaluation des dangers opérationnels sur site.
- L'application des normes HSE, l'utilisation des EPI et la réaction face aux conditions dangereuses.
- L'utilisation des ressources constructeurs (OEM) : lecture des manuels et respect des intervalles de maintenance.
- La méthodologie d'inspection pré-opérationnelle et les procédures de fin de poste.

Module 2 : effectuer les vérifications visuelles et structurelles

- La détection des fuites de fluides (huile, carburant, hydraulique) et des dommages structurels.
- L'utilisation des check-lists quotidiennes spécifiques : chargeuses, bulldozers et excavatrices.
- L'identification des signes d'usure prématurée sur les composants critiques.

Module 3 : contrôler les organes mécaniques et les fluides

- La vérification des éléments roulants : état des pneus, tension des chenilles et usure des trains de roulement.
- L'inspection des flexibles hydrauliques et des raccords pour prévenir les ruptures.
- Le contrôle des niveaux de fluides : huile moteur, transmission, hydraulique et liquide de refroidissement.

Module 4 : valider les systèmes électriques et documenter le suivi

- La vérification de base du circuit électrique (batterie, câblage, éclairage) et la compréhension des témoins d'alerte.
- La tenue du journal de bord de l'opérateur et le signalement formel des anomalies.
- L'application des procédures sûres de stationnement, d'arrêt moteur et de consignation.